

LEISTUNGSERKLÄRUNG

Nr. 0010/2019

1. Eindeutiger Kenncode des Produkttyps:

Schalstein 20

2. Typen-, Chargen- oder Seriennummer oder ein anderes Kennzeichen zur Identifikation des Bauprodukts gemäß Artikel 11 Absatz 4:

2004

3. Vom Hersteller vorgesehener Verwendungszweck oder vorgesehene Verwendungszwecke des Bauprodukts gemäß der anwendbaren harmonisierten technischen Spezifikation:

Betonschalungsstein aus Normalbeton für Innen- und Außenwände gem. EN 15435

4. Name, eingetragener Handelsname oder eingetragene Marke und Kontaktanschrift des Herstellers gemäß Artikel 11 Absatz 5:

Ing. J. Schüller GmbH, 2153 Stronsdorf 89

5. Gegebenenfalls Name und Kontaktanschrift des Bevollmächtigten, der mit den Aufgaben gemäß Artikel 12 Absatz 2 beauftragt ist:

Werk 2, Gaubitscher Straße 3, 2136 Laa/Thaya

6. System oder Systeme zur Bewertung und Überprüfung der Leistungsbeständigkeit des Bauprodukts gemäß Anhang V:

System 4

7. Im Falle der Leistungserklärung, die ein Bauprodukt betrifft, das von einer harmonisierten Norm erfasst wird:

Der Technische Leiter hat die Erstinspektion des Werks und der werkseigenen Produktionskontrolle und die laufende Überwachung, Bewertung und Evaluierung der werkseigenen Produktionskontrolle nach dem System 4 vorgenommen und ein Handbuch für die werkseigene Produktionskontrolle ausgestellt

8. Nur relevant, wenn eine Europäische Technische Bewertung ausgestellt worden ist.

9. Siehe Beilage 1

10. Die Leistung des Produkts gemäß den Nummern 1 und 2 entspricht der erklärten Leistung nach Nummer 9.

Verantwortlich für die Erstellung dieser Leistungserklärung ist allein der Hersteller gemäß Nummer 4.

Unterzeichnet für den Hersteller und im Namen des Herstellers von:

Christian Kolb, WPK-Beauftragter

(Name und Funktion)

SCHÜLLER BETON
ING. J. SCHÜLLER GESELLSCHAFT m.b.H.
2153 Stronsdorf 89
WERK: 2136 Laa an der Thaya
Gaubitscher Straße 3
TEL. (02522) 88 71 FAX (02522) 73 88

Laa/Thaya, 1.04.2019

(Ort und Datum der Ausstellung)

.....
(Unterschrift)

Wesentliche Merkmale	Leistung	Harmonisierte technische Spezifikation
	Schalstein 20 Artikel Nummer: 2004	
Allgemeine Angaben Palettierung Gewicht pro Palette Füllmenge	50 Stück 1020 kg 14 Liter	-
Gefährliche Substanzen 4.3 Freisetzung von gefährlichen Substanzen	unbedeutend	EN 15435, 2008-10-01
Bauliche Durchbildung 4.4.1 Maße Zulässige Abweichungen 4.4.2 Fläche der Stegaussparung	500 x 200 x 250 mm Höhe +3 mm / - 5 mm Länge / Breite +5 / - 5 mm 2.700 mm ²	
Rohdichte 4.5 Netto-Trockenrohddichte	2 010 kg/m ³	
Feuchtebedingte Formänderung 4.6 Trockenschwinden	LNB	
Brandverhalten 4.7 Brandverhalten	Euroklasse A1	
Wasserdampfdurchlässigkeit 4.8 Wasserdampfdurchlässigkeit	5/15 my	
Mechanische Festigkeit 4.9.2 Zugfestigkeit der Stege 4.9.3 Biegezugfestigkeit der Außenschalen	LNB 5 N/mm ²	
Akustische Eigenschaften 4.10 Akustische Eigenschaften	LNB	
Wärmedämmeigenschaften 4.11 Wärmeleitfähigkeit	LNB	
Dauerhaftigkeit 4.13 Frost-Tau-Widerstand	„Darf nicht der Witterung ausgesetzt werden“	